

**CAR**  
**SYSTEM<sup>®</sup>**



**Техническое описание  
материалов и оборудования**



**G**

**Информация, представленная в технических характеристиках, является частью инструкции по применению и составлена на основе последней, доступной нам информации.**



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШПАТЛЕВКИ

### Универсальная 2К полиэфирная шпатлёвка SOFT

130853/127972

SOFT – Двухкомпонентная полиэфирная быстросохнущая шпатлевка с очень высокой дисперсностью, что делает ее особенно пластичной. Это позволяет исключительно легко шлифовать шпатлевку SOFT и получать необходимую форму поверхности совсем без пор и значительно быстрее, чем другими материалами. Шпатлевка поставляется тиксотропной вязкости, что дает возможность легко наносить ее также и на вертикальные поверхности.

#### Техническая характеристика:

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

#### Область применения:

Выравнивание глубоких неровностей и вмятин кузовов легковых, грузовых автомобилей и других транспортных средств. Может также применяться для тонкого шпатлевания по наполняющим и стекловолоконным шпатлевкам. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика как в качестве наполняющего, так и выравнивающего материала для придания идеальной поверхности без пор.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно прошлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	бежевый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металлика
<b>время жизни приготовленной шпатлевки:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 – 30 мин
<b>шлифование:</b>	предварительное шлифование: по сухому абразивом Р 80 последующее шлифование: по сухому абразивом Р 120 – 280

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## Универсальная 2К полиэфирная шпатлёвка Multi

130857/127977/132214

Multi – Двухкомпонентная полиэфирная универсальная шпатлевка для выравнивания вмятин и неровностей непосредственно на голых оцинкованных кузовах, исключая обычное для таких случаев предварительное грунтование. Цинковая защита поверхности от коррозии при этом не нарушается.

### Техническая характеристика:

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

### Область применения:

Шпатлевка Multi применяется для заполнения глубоких неровностей и вмятин на поверхности кузовов легковых и грузовых автомобилей, в том числе оцинкованных.

### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена и без предварительного грунтования на любых оцинкованных поверхностях. Дополнительное шлифование улучшает адгезию. Однако шлифовка должна быть аккуратной, чтобы не повредить защитный слой цинка.

### Технология обработки:

<b>цвет:</b>	бежевый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металла.
<b>время жизни приготовленной шпатлевки:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>Воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 – 30 мин
<b>шлифование:</b>	Предварительное шлифование: По сухому – абразивом Р 80, последующее шлифование: По сухому – абразивом Р 120 – 280



**Рекомендации:**

Для улучшения качества поверхности шпатлевка Multi после высыхания может быть обработана тонкой или напыляемой жидкой шпатлевкой.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензоил-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## НАПОЛНЯЮЩИЕ ШПАТЛЕВКИ

### 2К полиэфирная шпатлёвка FILL

136520/131650/136244

FILL – Двухкомпонентная полиэфирная наполняющая шпатлевка с высокими тиксотропными качествами. Это позволяет наносить ее любыми по толщине слоями, легко заполняя большие неровности на кузовных деталях, в том числе вертикальных.

#### Техническая характеристика:

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

#### Область применения:

Выравнивание глубоких неровностей и вмятин кузовов легковых, грузовых автомобилей и других транспортных средств. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно прошлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	бежевый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>Количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металла.
<b>время жизни</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 - 30 мин
<b>шлифование:</b>	предварительное шлифование: по сухому абразивом Р 80; последующее – по сухому абразивом Р 120 – 280

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## **2K полиэфирная шпатлёвка со стекловолоконным наполнителем GLAS**

130854/127974

GLAS – Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с особым наполнителем из стекловолокна, который обеспечивает легкую шлифуемость одновременно с высокой пластичностью и однородностью. Адгезия к прошлифованным металлическим поверхностям и наполняющая способность также улучшены. Это позволяет выравнивать глубокие вмятины и участки кузова, подвергшиеся коррозии.

### **Техническая характеристика:**

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

### **Область применения:**

Выравнивание глубоких неровностей и вмятин, а также восстановление несущей способности небольших участков сквозной коррозии кузовов легковых, грузовых автомобилей и других транспортных средств. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно прошлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	зеленый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металла.
<b>время жизни приготовленной шпатлевки:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 - 30 мин
<b>шлифование:</b>	предварительное шлифование: по сухому абразивом Р 80; последующее шлифование: по сухому абразивом Р 120 – 280

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензоил-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## **2K полиэфирная шпатлёвка с алюминиевым наполнителем Metallic**

130852/127911

Metallic – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из алюминиевых частиц. Благодаря особой структуре и высокой плотности частиц шпатлевка исключительно пластична и позволяет наносить ее любыми по толщине слоями.

### **Техническая характеристика:**

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

### **Область применения:**

Шпатлевка Metallic применяется для заполнения глубоких неровностей и вмятин на поверхности кузовов легковых и грузовых автомобилей. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика как в качестве наполняющего, так и выравнивающего материала.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно шлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	серебристый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металлика
<b>время жизни:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 – 30 мин
<b>шлифование:</b>	Предварительное шлифование: По сухому абразивом Р 80; Последующее шлифование: По сухому абразивом Р 120 – 280

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## **ДОВОДОЧНЫЕ ШПАТЛЕВКИ**

### **2К полиэфирная шпатлёвка с повышенным содержанием оксида титана Elastic**

**Beige(бежевый) 130855/127976; weiss(белый) 127975**

Elastic – Двухкомпонентная полиэфирная тонкая шпатлевка с очень высокими технологическими качествами, что делает ее незаменимой при ремонте легковых автомобилей. Тщательно подобранная комбинация связующих смол и наполнителя придают шпатлевке Elastic исключительно удобную для работы вязкость, позволяющую получать отличную поверхность абсолютно без пор.

#### **Техническая характеристика:**

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек шлифовать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

#### **Область применения:**

Благодаря оптимально подобранной вязкости шпатлевка Elastic beige идеально подходит для окончательного тонкого выравнивания ремонтируемой поверхности кузова. Особенно удобна для устранения неглубоких неровностей и пор на поверхности наполнителя или наполняющей шпатлевки. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика как в качестве наполняющего, так и выравнивающего материала для придания идеальной поверхности без пор.

#### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно шлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	бежевый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металла.
<b>время жизни приготовленной шпатлевки:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 – 30 мин
<b>шлифование:</b>	Предварительное шлифование: По сухому абразивом Р 80; Последующее шлифование: По сухому абразивом Р 120 – 280

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## **2К полиэфирная напыляемая шпатлёвка SPRAY**

127978

Spray – Двухкомпонентная полиэфирная жидкая шпатлевка с очень высокими наполняющими свойствами. Она особенно пригодна для заполнения пор и неровностей грубо обработанных деталей кузова при ремонте легковых автомобилей. Шпатлевка Spray наносится распылением, отличается быстрым высыханием и исключительно легко шлифуется.

### **Пригодные для нанесения поверхности:**

Зачищенная до голого металла сталь, пластичный алюминий. Затвердевшее, плохо поддающееся растворению заводское или старое лакокрасочное покрытие. Поверхности, прошпатлеванные 2К Полиэфирными шпатлевками. Свободные от отслоений, очищенные, тщательно обезжиренные и отшлифованные поверхности из стеклопластика.

### **Область применения:**

Благодаря оптимально подобранной вязкости шпатлевка Spray идеально подходит для выравнивания ремонтируемой поверхности кузова. Особенно удобна для заполнения глубоких неровностей и пор на поверхности кузова или наполняющей шпатлевки. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика как в качестве наполняющего, так и выравнивающего материала для придания идеальной поверхности.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать. Перед чистовой отделкой еще раз очистить специальным средством для удаления силикона.



### **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 3,5% по объему отвердителя (29 : 1)
<b>жизнеспособность:</b>	20 мин. при температуре +18° С
<b>способ нанесения:</b>	<b>распыление из специального пистолета</b>
<b>вязкость применяемого материала, 4 мм, +20°С, ДИН 53211:</b>	после смешивания с отвердителем материал готов к применению
<b>добавление растворителя при температуре материала +20°С</b>	не требуется
<b>минимальная температура реакции:</b>	+18° С
<b>диаметр сопла пневматического пистолета для распыления:</b>	2 – 3,5 мм
<b>давление распыления:</b>	3 - 4 бар
<b>слои напыления:</b>	5 слоев напыления дают около 500 мк / возможна толщина слоя приблизительно до 1000 мк /

#### **Особые указания:**

Жидкую Шпатлевку Spray нельзя наносить на поливинил-бутиленовые /кислотоотверждаемые/ грунтовые реактивные краски или 1К-грунтовки. Ее также нельзя наносить на термопластичные лаковые покрытия.

#### **Сушка:**

120 – 180 мин. при 20° С

#### **Дальнейшая обработка:**

Шлифование только «по-сухому».

Предварительное – абразивом Р 80 – Р 120

Последующее - абразивом Р 180 – Р 240

#### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### **Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту. водой и обратиться к врачу-окулисту.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШПАТЛЕВКИ

### Тонкая нитрошпатлевка NC - Kombi

126052

NC-Kombi – однокомпонентная нитроцеллюлозная шпатлевка для выравнивания небольших царапин, пор и неровностей. Высокая эластичность шпатлевки позволяет наносить ее очень тонким слоем. После шлифования получается идеально ровная поверхность без пор, на которую можно наносить краску без предварительного грунтования.

#### Область применения:

Шпатлевка NC-Kombi применяется для заполнения мелких неровностей, сколов от ударов камней, царапин и пор на поверхности кузова перед окрашиванием.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Старое лакокрасочное покрытие необходимо заматировать. Шпатлевку NC-Kombi можно также наносить непосредственно на хорошо просушенный грунт. Шпатлевка должна наноситься тонкими слоями. В случае необходимости нанести более толстый слой, повторное шпатлевание производить после выдержки в 30-40 минут. После сушки на воздухе в течение 3 часов можно шлифовать шпатлевку с водой тонкой абразивной бумагой, а затем наносить грунт или сразу по шпатлевке производить окрашивание.

#### Технология обработки:

цвет:	серый
способ нанесения:	нанесение шпателем
максимальная толщина нанесения шпатлевки:	300 – 400 мк
воздушная сушка:	около 3 часов
плотность шпатлевки:	1,57 кг/литр

#### Хранение:

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### Меры предосторожности:

Шпатлевка NC-Kombi - воспламеняема.



## **2K полиэфирная контурная шпатлёвка по пластику** **FLEX**

134796

FLEX – Двухкомпонентная полиэфирная контурная шпатлевка по пластикам. Благодаря сбалансированным тиксотропным свойствам шпатлевка обеспечивает прекрасную заполняемость поверхностных вмятин и царапин.

### **Техническая характеристика:**

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Мелкодисперсная структура поверхности шпатлевки предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

### **Область применения:**

Применяется для заполнения поверхностных вмятин и царапин на пластиковых бамперах, а также других пластиковых деталях автомобиля.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена практически на всех видах пластиков, используемых в автомобилях. Например, пластиковые бампера, кузовные панели и детали из стеклопластика.

**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	темно-серый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	поскольку все полиэфирные материалы гигроскопичны и требуют по возможности сухой обработки, во избежание возникновения пузырей необходимо перекрывать шпатлевку изолирующим слоем акрилового или эпоксидного двухкомпонентного грунта либо аналогами. Те же указания необходимо соблюдать для предотвращения изменения цвета и появления ореолов при последующем окрашивании, что происходит из-за передозировки отвердителя, особенно при окрашивании малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металлика
<b>время жизни:</b>	около 4 – 5 мин. при +20°С
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°С в помещении – 20 - 30 мин
<b>шлифование:</b>	Предварительное шлифование: по-сухому абразивом Р 80 ; последующее шлифование: по-сухому абразивом Р 120 – 240

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания, особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогреть кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ**

Для устранения возможности вспучивания лакокрасочного покрытия (все полиэфирные материалы чувствительны к повышенной влажности и требуют, по возможности, сухой шлифовки), а также изменения цвета покрытия (в особенности, в металликовых красках при передозировке отвердителя), после шпатлевания и перед нанесением лакокрасочного покрытия поверхность следует изолировать пригодными 2К акриловыми или эпоксидными наполнителями.



**Хранение:**

Хранить при температуре 18° - 20° в закрытой оригинальной упаковке. Срок хранения 6 – 9 месяцев.



## **2K полиэфирная шпатлёвка STEEL с полиметаллическим наполнителем**

138587

STEEL – Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с полиметаллическим наполнителем. Предназначена для воссоздания отдельных участков поверхностей с незначительным снижением несущей способности. Подходит для выведения кромок и углов кузовных деталей.

### **Техническая характеристика:**

Оптимальная вязкость и эластичность материала обеспечивает равномерное нанесение шпатлевки. Быстрое и равномерное высыхание материала предотвращает засорение абразивной бумаги. Оптимальная твердость материала позволяет идеально ровно и без ступенек вышлифовывать зоны перехода от старой поверхности к участку, обработанному шпатлевкой. Шпатлевка шлифуется легко и мягко благодаря оптимально подобранной комбинации связующих веществ.

### **Область применения:**

Выравнивание глубоких неровностей и вмятин кузовов легковых, грузовых автомобилей и других транспортных средств. Шпатлевка может применяться при ремонте любых деталей из стеклопластика.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, обезжирить и просушить. Хорошая адгезия будет обеспечена на любых тщательно шлифованных поверхностях, как, например, металл, древесина и стеклопластик (за исключением термопластичных акриловых материалов).



**Технология обработки:**

<b>цвет:</b>	бежевый
<b>способ нанесения:</b>	нанесение шпателем
<b>Количественное соотношение при смешивании:</b>	добавление 2 - 3% по весу отвердителя
<b>особое указание:</b>	следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми красками и светлыми оттенками металлика.
<b>время жизни приготовленной шпатлевки:</b>	около 4 - 5 мин. при +20°C
<b>воздушная сушка:</b>	при +20°C в помещении – 20 - 30 мин
<b>шлифование:</b>	предварительное шлифование: по сухому абразивом Р 80 последующее шлифование: по сухому абразивом Р 120 – 240

**Рекомендации:**

Для ускорения процесса высыхания особенно в зимнее время рекомендуется дополнительно прогревать кузовные детали перед нанесением шпатлевки.

Хранение:

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

**Меры предосторожности:**

Избегать попадания отвердителя, содержащего бензойл-пироксид, на кожу и в глаза. В случае попадания отвердителя на кожу обработать ее спиртом и тщательно промыть водой с мылом. В случае попадания отвердителя в глаза сразу же тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу-окулисту.



## АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Coarseline Grip абразивные круги

Coarseline Grip – абразивные круги для грубого шлифования. Естественным компромиссом между агрессивностью и гибкостью является высокое качество контурной обработки поверхности при проведении подготовительного, грубого и окончательного шлифования. Уплотненный материал позволяет бумаге выдерживать большие нагрузки при работе в неблагоприятных условиях. Круги не теряют внешнего вида, не рвутся, сохраняют абразивность при контакте с острыми углами.

#### **Назначение:**

Продукт разработан для применения в следующих случаях:

- шлифование поверхностей, содержащих неровности, вмятины непосредственно перед применением наполнителя;
- удаление пятен ржавления и окисленного металла со старо окрашенных поверхностей;
- поверхностное шлифование сварочных швов;
- обработка стеклопластиковых и пластиковых деталей;
- обработка наполнителем, грубое и окончательно шлифование поверхности;
- шлифование поверхностей, обработанных промышленным грунтом.

#### **Материал:**

Подложка	Е-бумага
Связующее	Смола
Тип абразива	Оксид алюминия (корунд)
Тип положения абразива	Открытый

#### **Дизайн:**

Диаметр абразива	150 мм
Доступные размеры абразива	P40, P60, P80, P120, P150
Расположение отверстий шлифовальной бумаги	



## **Topline Grip абразивные круги**

Линия абразивов Topline – универсальный продукт для сверхтонкого шлифования методом «по сухому». Гибкость материала позволяет добиться высококачественной контурной обработки поверхности при грубом, доводочном и сверхтонком шлифовании всех типов материалов.

### **Назначение:**

Продукт разработан для применения в следующих случаях:

- шлифовальные работы всех видов покрытий.

### **Материал:**

Подложка	С-бумага
Связующее	Смола с пылеотталкивающим наполнением
Тип абразива	Оксид алюминия (корунд)
Тип положения абразива	Открытый

### **Дизайн:**

Диаметр абразива	150 мм
Доступные размеры абразива	P40 – P500, P1000 – P1500
Расположение отверстий на круге	



## **Masterline Grip абразивные круги**

Masterline Grip – абразивные круги для интенсивных шлифовальных работ. Обладает повышенной прочностью, гибкостью, позволяет с минимальной нагрузкой проводить сверхтонкое шлифование поверхности. Секретом прочности Masterline является покрытие из стеаратов, предотвращающее преждевременный износ бумаги. Гибкость увеличивает качество контурной обработки при проведении грубого, среднего и сверхтонкого окончательного шлифования различных поверхностей.

### **Назначение:**

Продукт разработан для применения в следующих случаях:

- шлифовальные работы всех типов лакокрасочных и прочих покрытий.

### **Материал:**

Подложка	С-бумага
Связующее	Смола с пылеотталкивающим наполнением
Тип абразива	Оксид алюминия (корунд)
Тип положения абразива	Открытый

### **Дизайн:**

Диаметр абразива	150 мм
Доступные размеры абразива	P40 – P800
Расположение отверстий шлифовальной бумаги	



## **Зачистной диск MULTI**

**127999/128000**

MULTI – Зачистной диск для удаления старой краски и ржавчины. Поставляется двух типов:

Диаметром 100 мм (127999)

Диаметром 150 мм (128000)

### **Применение:**

Предназначен для применения с зачистной машинкой под цанговый зажим с регулируемым числом оборотов. Диск закрепляется на шпинделе при помощи шайб, диаметр которых должен быть не менее 20 мм. Зачистной диск может использоваться торцевой стороной и строго перпендикулярно обрабатываемой поверхности. При смене малого зачистного диска на зачистной диск большего диаметра необходимо принять во внимание, что предельно возможные обороты диска меняются.

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Размер дисков мм</b>	<b>Зачистной диск 100мм 127999</b>	<b>Зачистной диск 150мм 128000</b>
<b>Рекомендуемые рабочие обороты Об/мин</b>	3500-4000	2400-2700
<b>Максимальные обороты Об/мин</b>	6000	4000

### **Меры предосторожности:**

Зачистной диск должен применяться только с защитными очками, т.к. отслаивающиеся при работе небольшие частицы могут быть причиной повреждения глаз.

**Внимание!** При работе необходимо четко соблюдать данную инструкцию!



## **Диск для удаления клейких лет и двухсторонних скотчей**

134.008

Диск для удаления двухсторонней клеящей ленты –предназначен для быстрого, безостаточного удаления молдингов, наклеек и двусторонней клеящей ленты без повреждения окрасочного слоя. Поставляется в количестве двух штук с переходником под цанговый зажим.

### **Применение:**

Предназначен для применения с зачистной машинкой под цанговый зажим с регулируемым числом оборотов. Зачистной диск должен использоваться торцевой стороной и строго перпендикулярно обрабатываемой поверхности.

### **Технические данные:**

<b>химическая основа</b>	резина
<b>цвет</b>	коричневый
<b>рабочие обороты</b>	3400 - 4000 об/мин

### **Меры предосторожности:**

Желательно применять диск с защитными очками, т.к. отслаивающиеся при работе небольшие частицы могут быть причиной повреждения глаз.

**Внимание! Во избежание травм при работе необходимо четко соблюдать данную инструкцию!**



## **Система материалов для матирования CARSYSTEM MATT-YES.**

### ***Специальное матирующее полотно CARSYSTEM MATT-FLEX***

Нетканое матирующее полотно CARSYSTEM MATT-FLEX изготовлено на основе полимерных волокон с включением абразивных зерен. Благодаря своей трёхмерной структуре позволяет оптимизировать операции подготовки поверхности к окрашиванию. Мягкая основа матирующего полотна CARSYSTEM MATT-FLEX позволяет равномерно воздействовать на обрабатываемую поверхность вне зависимости от её рельефа и поэтому снижает риск шлифовки, а также вероятность оставить незаматированные участки. Способ крепления абразива (абразив запрессован в полимерные волокна основы) позволяет снизить «забиваемость» полотна CARSYSTEM MATT-FLEX по сравнению с абразивными материалами на стандартной основе, кроме того, абразив, закрепленный таким образом, обеспечивает большую стойкость к выкрашиванию, что обеспечивает долговременное использование материала.

### ***Матирующий гель CARSYSTEM PREP & SCUFF***

Матирующий гель CARSYSTEM PREP & SCUFF представляет собой вязкий гель на водной основе, содержащий кристаллы абразива, с добавлением специальных чистящих и обезжиривающих компонентов.

Применение CARSYSTEM PREP & SCUFF позволяет увеличить производительность матирующего полотна CARSYSTEM MATT-FLEX, а также снизить затраты времени и материалов на операции матирования. Абразивные кристаллы, входящие в состав CARSYSTEM PREP & SCUFF, имеют оптимальные твердость и режущую способность – это позволяет использовать его для матирования твердых поверхностей. Гель выполняет функции связующего вещества и препятствует выходу абразива с поверхности матирующего полотна: процесс матирования идет быстрее и эффективней (с меньшим числом проходов) за счет постоянно большого количества кристаллов на матирующем полотне, кроме того, гель обеспечивает сохранность остроты зерен. Таким образом, эффективность CARSYSTEM PREP & SCUFF не будет значительно снижаться даже при долговременном матировании.

Чистящие и обезжиривающие компоненты позволяют за один проход осуществлять сразу 3 операции – матирование, очистку и обезжиривание. При этом CARSYSTEM PREP & SCUFF не содержит кислотных соединений, что позволяет использовать его непосредственно перед окраской без дополнительной подготовки поверхности и обеспечивает совместимость практически со всеми лакокрасочными материалами, в том числе и с водорастворимыми. CARSYSTEM PREP & SCUFF не содержит химически



активных компонентов, влияющих на обрабатываемое покрытие и, поэтому не может ухудшить его качество.

### **Твердо-щетинистая кисть *CARSYSTEM PREP-PINSEL***

Твердо-щетинистая кисть *CARSYSTEM PREP-PINSEL* дополняет систему материалов для матирования. Кисть предназначена для матирования с использованием геля *CARSYSTEM PREP & SCUFF* самых труднодоступных участков кузова автомобиля – там, где невозможно использовать полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX*. Жесткость щетины кисти *CARSYSTEM PREP-PINSEL* специально подобрана таким образом, чтобы заматировать поверхность минимальным количеством проходов.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Матирующая система *CARSYSTEM MATT-YES* предназначена специально для придания поверхностям из различных материалов оптимальной шероховатости, т. е. для нанесения риски необходимой величины. Это позволяет обеспечить наилучшую адгезию последующих слоев лакокрасочных материалов.

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b><i>Матирующее полотно <i>CARSYSTEM MATT-FLEX</i></i></b>		
<b><i>CARSYSTEM MATT-FLEX-ROT</i></b>	Цвет	Красно-коричневый
	Упаковка	Листы 152мм.х229мм.(10шт./уп.)/арт.134692
		Рулон 115мм.х10м. (1 шт./уп.)/арт.136267
		Круги ø 150мм.(20шт./уп.)/арт.136273
	Соответствие зерну (стандарт DIN)	~ P 360
	Соответствие зерну (Россия)	~ M40
	Класс шероховатости	~ 9
Параметры шероховатости Rz (мкм)	0,5-0,8	
<b><i>CARSYSTEM MATT-FLEX-GRAU</i></b>	Цвет	Серый
	Упаковка	Листы 152мм.х229мм.(10шт./уп.)/арт.134691
		Рулон 115мм.х10м. (1 шт./уп.)/арт.134689
		Круги ø 150мм.(20шт./уп.)/арт.136274
	Соответствие зерну (стандарт DIN)	~ P 800
	Соответствие зерну (Россия)	~ M28
Класс шероховатости	~ 10	



	Параметры шероховатости R <sub>z</sub> (мкм)	0,4-0,5
<i>CARSYSTEM MATT-FLEX-GOLD</i>	Цвет	Желтый золотистый
	Упаковка	Листы 152мм.х229мм.(10шт./уп.)/арт.138405
	Соответствие зерну (стандарт DIN)	~ P 1500
	Соответствие зерну (Россия)	~ M10
	Класс шероховатости	~ 11
	Параметры шероховатости R <sub>z</sub> (мкм)	0,3-0,4
<i>CARSYSTEM MATT-FLEX-WEISS</i>	Цвет	Белоснежный белый
	Упаковка	Листы 152мм.х229мм.(10шт./уп.)/арт.138406
	Соответствие зерну (стандарт DIN, Россия)	Неабразивный
	Параметры шероховатости R <sub>z</sub> (мкм) без использования геля.	<0,1
<b><i>Матирующий гель CARSYSTEM PREP &amp; SCUFF</i></b>		
Упаковка	1л.(~1,3кг.)/арт.137547	
	3,8л.(~ 5кг.)/арт.137548	
Цвет	Морская волна	
Запах	Цитрусовый	
Показатель PH	7,5-8,5	
Плотность	~1,3 кг/л.	
Реакция с водой	Нет.	

## **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

### **Предварительная обработка поверхности:**

Удалите грязь с поверхности, при необходимости промойте кузов автомобиля. Уберите пыль из зоны ремонта.

### **Разбавление:**

При необходимости матирующий гель *CARSYSTEM PREP & SCUFF* (арт. 137547/137548) можно разбавлять водой, однако, эффективность материала будет снижена, что приведет к увеличению времени и трудозатрат на операцию матирования.



**Нанесение:**

*CARSYSTEM PREP & SCUFF (арм. 137547/137548)* рекомендуется наносить с использованием нетканого матирующего полотна *CARSYSTEM MATT-FLEX* при этом тип матирующего полотна подбирается в соответствии с операцией (см. “матирование”).

Перед нанесением геля смочите матирующее полотно чистой водой.

Нанесите гель на полотно (для матирования панели требуется не более 3-5г. состава, в зависимости от её размеров). Для точного и экономичного дозирования *CARSYSTEM PREP & SCUFF (арм. 137748)* 5кг. используйте дозатор *CARSYSTEM DISPENSER PREP & SCUFF (арм. 137779)*. Нажатие клавиши на  $\frac{3}{4}$  обеспечивает подачу примерно 5г. состава, нажатие клавиши до половины обеспечивает подачу примерно 3г. состава.

Равномерно распределите гель на обрабатываемой поверхности, после чего можно начинать матирование.

**Матирование:**

*CARSYSTEM PREP & SCUFF* старайтесь использовать сразу после нанесения, не давая ему засохнуть – это может привести к снижению эффективности состава.

**Подготовка поверхности к грунтованию.**

При подготовке поверхности к грунтованию используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX красный* в сочетании с матирующим гелем *CARSYSTEM PREP & SCUFF*. Для ускорения процесса и при работе на больших площадях используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX красный* в кругах Ø150мм. в сочетании с эксцентриковой шлифовальной машиной. При машинном матировании с применением геля отключите принудительное пылеудаление. Для матирования труднодоступных зон деталей кузова используйте матирующий гель в сочетании с твердо-щетинистой кистью *CARSYSTEM PREP-PINSEL*.

**Подготовка поверхности непосредственно к окрашиванию.**

При подготовке поверхности к окрашиванию используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX серый* в сочетании с матирующим гелем *CARSYSTEM PREP & SCUFF*. Для ускорения процесса при работе на больших площадях используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX серый* в кругах Ø150мм. в сочетании с эксцентриковой шлифовальной машиной. При машинном матировании с применением геля отключите принудительное пылеудаление. Для матирования труднодоступных зон деталей кузова используйте матирующий гель в сочетании с твердо-щетинистой кистью *CARSYSTEM PREP-PINSEL*.



**Подготовка зоны перехода.**

При подготовке поверхности к окрашиванию методом перехода используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX золотой* в сочетании с матирующим гелем *CARSYSTEM PREP & SCUFF*.

**Подготовка пластиков к окраске.**

При подготовке пластиковых поверхностей к окрашиванию используйте матирующее полотно *CARSYSTEM MATT-FLEX белый* в сочетании с матирующим гелем *CARSYSTEM PREP & SCUFF*.

**Подготовка поверхности к полированию.**

При подготовке к полированию для удаления дефектов окраски используйте *CARSYSTEM MATT-FLEX белый* в сочетании с шлифовально-полировальной пастой *CARSYSTEM FAST CUT*

**Удаление остатков матирования:**

Обязательно полностью удалите остатки геля из зоны ремонта соответствующим чистым матирующим полотном *CARSYSTEM MATT-FLEX* или целлюлозной губкой *CARSYSTEM PRESS-SCHWAM*. Если Вы не уверены, что остатки геля полностью удалены из зоны ремонта, промойте поверхность чистой водой. В случае повторного использования матирующего полотна тщательно промойте его чистой водой.

**Дальнейшая обработка:**

Далее продолжайте окрасочный процесс в соответствии с технологией окраски.



## **Bite гель для очистки и матирования пластиков**

138807

Многоцелевой гель для очистки и матирования пластиков. Уменьшает необходимость предварительной сушки деталей, не обработанных грунтом. Позволяет производить одновременную очистку, шлифовку и обезжиривание обрабатываемой поверхности.

### **Назначение:**

Разработан специально для эффективного обезжиривания поверхности перед окрашиванием. Обычно применяется в сочетании с Mattflex скотч-брайтом, что позволяет значительно увеличить абразивные свойства, и жесткой кисточкой, облегчающей работу с труднодоступными поверхностями и деталями автомобиля. Использование Bite исключает необходимость предварительной сушки и обезжиривания поверхности пластиковых деталей автомобиля.

### **Преимущества работы с Bite:**

- снижает необходимость предварительной сушки новых, необработанных грунтом пластиковых деталей;
- увеличивает адгезию на 61%;
- уменьшает общие трудозатраты по подготовке поверхности к работе на 58%;
- не содержит летучих органических соединений; снижение выброса обусловлено сокращением этапа предварительного обезжиривания поверхности;
- увеличивает эффективность шлифования на 64%;
- дополнительная кисточка позволяет обрабатывать труднодоступные детали;
- содержит уникальные абразивные минеральные компоненты – ключ к хорошей адгезии грунтов и лакокрасочных покрытий;
- не оставляет отходов.

### **Информация о продукте:**

Содержание летучих органических соединений	0 г/л
Цвет	Серый
Запах	
Уровень pH	7,5 – 8,5
Удельный вес	1,55 г/см <sup>3</sup> (при t = 20 C)

### **Применение:**

Для достижения необходимой при работе адгезии материалов, тщательно следуйте инструкциям:



- Средство не требует предварительной сушки или обработки поверхности грунтом. Последняя может осуществляться по желанию.
- Удалите загрязнение с поверхности.
- Нанесите гель на белый или золотой скотч-брайт (около 60 г для поверхности среднего размера; в зависимости от чувствительности пластика можно использовать серый скотч-брайт) или непосредственно на поверхность и отшлифуйте ее. Распределите гель по поверхности поперечными движениями. Для обработки труднодоступных деталей используйте кисточку Bite. Не позволяйте поверхности высохнуть.
- Промойте поверхность большим количеством воды. Высушите поверхность (не обезжиривайте!), зафиксируйте и нанесите покрытие, рекомендованное вашим производителем (усилитель адгезии, грунт и пр.) и/или краску.
- Если поверхность полностью высохла, протрите ее смоченной в воде тканью, чтобы полностью удалить засохшие частицы грязи, краски, абразива.
- Если по завершении обработки поверхности гелем прошло определенное время, промойте ее мыльной водой и тщательно ополосните. Высушите поверхность (не обезжиривайте!), зафиксируйте и продолжайте окрашивание.

#### **Техника безопасности:**

Все вышеприведенные правила и нормы, а также правила техники безопасности основаны на проведенных тестах (в надежности результатов которых мы уверены) и нашем экспериментальном опыте (не могут в полной мере быть гарантией безопасной работы для вас).



## ПРОЯВОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### Control Spray

125779

Черное проявочное покрытие, разработанное специально в качестве вспомогательного средства для проявления визуальных дефектов шлифования в процессе окраски. Быстро сохнет, не содержит силикона, может быть подвергнуто шлифованию как «по мокрому», так и «по сухому».

#### **Назначение:**

Предназначен для распыления на тех участках поверхности, где использовался наполнитель. После шлифования, Control Spray помогает проявить оставшиеся поры и неровности.

#### **Материал:**

Цвет	Черный
Время сушки	5 – 10 мин
Шлифование через	5 – 10 мин

#### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Перед началом использования встряхните баллончик в течение 1-3 минут. Нанесите покрытие на влажную поверхность или поверхность, обработанную отвердителем, несколькими тонкими слоями с расстоянием не менее 25-30 см.



## КЛЕЯЩИЕ ЛЕНТЫ

### Многоцелевая серебристая лента

135715

*CARSYSTEM SILVER TAPE – Многослойная особо прочная липкая лента.*  
*Ширина ленты 50 мм (135715)* Лента изготовлена из многослойной ткани, состоящей из полиэстера и хлопка. Клеевой слой высоковязкий, на основе искусственного каучука, устойчив к воздействию воды и масел. Толщина ленты – 0,3 мм.

#### **Применение:**

Многослойная липкая лента препятствует попаданию нежелательной влаги, является превосходным средством для герметизации технологических отверстий кузова и сварных швов. Обладает отличной адгезией к металлу, пригодна для армирования. Высокая прочность ленты обеспечивает ей стойкость к механическим воздействиям: Прекрасно подходит для защиты смежных поверхностей при шлифовании. Может использоваться в качестве прокладочного материала для защиты лакокрасочного покрытия в местах трения кузовных деталей. Лента легко принимает форму поверхности. Может наноситься на поверхности из различного материала, совместима практически со всеми лакокрасочными покрытиями, устойчива к воздействию воды и масел. Наклеенная лента устойчива к температурным нагрузкам в диапазоне от –40° до + 50°С, а также кратковременному нагреву до + 85°С в течении не более 3 часов. Максимально допустимое удлинение 12%.

**Внимание!** Для достижения наилучшей адгезии необходимо тщательно подготовить поверхность. Перед применением ленты поверхность необходимо очистить от пыли и грязи, обезжирить, а затем высушить. Не рекомендуется наносить ленту при отрицательных температурах.



## **Fine Line Tape**

Fine Line Tape – эластичная лента для дизайн-окраски с термостойким клеевым слоем. Позволяет создавать при окраске линии с четкими краями. Чрезвычайная гибкость ленты позволяет получать кривые с практически любыми радиусами так же просто, как и прямые линии.

Благодаря высококачественному клеевому слою обладает отличной адгезией как к окрашенному металлу, так и к пластикам, стеклу и хромированным покрытиям. По окончании процесса сушки в ОСК лента легко удаляется, не оставляя следов клеевого слоя.

### ***Назначение:***

Высококачественная клейкая лента для дизайн окраски, в т.ч. для выклеивания сложных кривых.

### ***Технические характеристики:***

<b>Материал:</b>	Материал подложки:	натуральный каучук
	Толщина подложки:	0.135 мм
	Сила адгезии к стали (N / 10 мм):	7.0
	Предел прочности на растяжение (N/15 мм)	88
	Коэффициент удлинения:	10 %
	Термостойкость клеевого слоя:	80 °C
<b>Размеры:</b>	Стандартная длина рулона:	33 м.
	Ширина ленты:	3, 6, 9, 12, 19 мм



## КЛЕЯЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

### Двухсторонняя акриловая клеющая лента

137072/137073/137074/137075

CARSYSTEM HS-ACRYL TAPE – двухсторонняя клейкая лента на пенакриловой основе

Ширина ленты 9 мм (137072)

Ширина ленты 12 мм (137073)

Ширина ленты 19 мм (137074)

Ширина ленты 25 мм (137075)

Лента изготовлена на пенакриловой основе, с обеих сторон покрыта акриловым клеевым слоем. Клеевой слой закрыт защитной пленкой. Лента поставляется в рулоне по 10 м. Толщина ленты – 0,8 мм., что обеспечивает плотное прилегание устанавливаемой детали (молдинга, эмблемы и др.) к поверхности.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Пенакриловая HS лента является превосходным средством для крепления различных молдингов и эмблем. Имеет отличные адгезионные характеристики, что позволяет создать прочное соединение (По адгезионным свойствам CARSYSTEM HS-ACRYL TAPE (арм. 137072/137073/137074/137075) значительно превосходит стандартную двухстороннюю ленту с клеевым слоем на неопреновой основе CARSYSTEM MULTI-MOUNT-TAPE ( арм. 125712/125713/125720/125725/125726)).

### **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

#### Пригодные для нанесения поверхности:

Лента легко принимает форму поверхности. Может наноситься на поверхности из различного материала и совместима практически со всеми лакокрасочными покрытиями. Лента устойчива к воздействию воды и масел. Наклеенная лента устойчива к температурным нагрузкам в диапазоне от –40° до + 80°С.

#### Предварительная обработка поверхности:

**Внимание!** Для достижения наилучшей адгезии необходимо тщательно подготовить поверхность. Перед применением ленты поверхность необходимо очистить от пыли и грязи, обезжирить, а затем высушить. Не рекомендуется наносить ленту при отрицательных температурах.



## **Polyester Repair Resin**

**126050**

Высокоэффективный полиэфирный состав, пригодный для совместного использования со стеклопластиковыми тканями при авторемонте. Обладает хорошей адгезией к другим полиэфирным смолам и практически всем металлическим поверхностям. Для получения лучшей адгезии перед применением смолы обработайте поверхность наполнителем.

### **Назначение:**

Для устранения пятен ржавчины с металлических поверхностей. Для ремонта пластиковых деталей автомобиля.

### **Материал:**

Цвет	Коричневый
Отвердитель	2 – 3 % ВРО, красный
Удельный вес	1,15 г/мл
Жизнеспособность	3% ВРО = 7 мин
Укрывающая способность	3 x matting weight or 1 x cloth weight

### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой, обезжиренной, не содержать ржавых пятен. Для лучшей адгезии смолы перед началом работы обработайте металлическую поверхность наполнителем. После нанесения смолы покройте поверхность пленкой или шпатлевкой, пока покрытие не отвердеет.



## **Армирующие материалы**

*Стекломат, стеклоткань, стеклосалфетка, алюминиевая сетка*

### **Glass Fiber Mat (стекломат)**

Удельный вес 300 г/м<sup>2</sup>. Используется в комбинации с полиэфирной смолой.

### **Glass Fiber Cloth (стеклоткань)**

Альтернативный способ повышения эффективности смолы – применение стеклоткани (удельный вес г/м<sup>2</sup>). Асимметричная ткань с полотняным плетением.

### **Glass Fiber Surface Tissue (стеклосалфетка)**

Легкий хлопок с тонкой структурой со связующим растворимым в стироле. Применяется для укрепления армированных стекловолокном пластиковых поверхностей.

### **Aluminium Mesh (алюминиевая сетка)**

Гнущаяся сетка, позволяющая четко «обрисовать» контуры обрабатываемой поверхности. Применяется в комбинации с клеем Car System Glass, ремонтной смолой и стекломатериалом (стеклотканью).

### **Назначение:**

Для покрытия пятен ржавчины несущих компонентов автомобиля (дверей, брызговиков и прочих). Если к различным участкам поверхности будет приложена одинаковая нагрузка, используйте стекломатериал. Если нагрузка будет исходить преимущественно из одного направления, рекомендуется использовать стеклоткань.

### **Применение:**

Отшлифуйте базовое покрытие перед началом работы при использовании укрепляющего материала в сочетании со смолой или клеем Car System Glass. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. При работе с непористыми материалами рекомендуется обработать поверхность тонким наполнителем, чтобы улучшить адгезию. Если поверхность обладает незначительной адгезией, покройте ее специальной пленкой. Укрепите пленку на внутренней стороне.



## ГЕРМЕТИКИ-УПЛОТНИТЕЛИ

### Многоцелевой полиуретановый герметик

(белый)126064/(черный)126065/(серый)126066

Uniflex PU – Многоцелевой однокомпонентный полиуретановый герметик. Применяется для герметизации швов, заполнения и уплотнения вмятин и следов ударов. Uniflex PU наносится специализированными выжимными пистолетами.

#### Пригодные для нанесения поверхности:

Зачищенный от ржавчины голый металл.  
Окрашенная поверхность.  
Сварные швы и нахлесты металла.  
А также дерево, кирпич и бетон.

#### Область применения:

Благодаря хорошей адгезии материала к различным металлическим и пластиковым поверхностям, прекрасным изолирующим свойствам, сохранению материалом длительное время эластичности Uniflex PU идеально подходит для заполнения и соединения различных частей кузова автомобиля. Быстро затвердевает, устойчив к влаге. При необходимости возможно последующее шлифование и окрашивание.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность должна быть твердой, сухой, чистой и обезжиренной. Абсорбирующие поверхности должны быть предварительно обработаны праймером Uniflex Primer-S.

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

химическая основа	полиуретаны
цвет	черный / серый / белый.
способ нанесения	с помощью выжимного пистолета
поверхностное затвердевание	≈ 50 мин.
предельное удлинение	≈ 450 %
линейное сжатие	≈ 6%
предел прочности при растяжении и сдвиге	≈ 2 Н/кв. мм.
прочность на раздираение	9 Н/кв. мм.
удельный вес	1,2 кг/л
твёрдость по Шору	≈45
рабочая температура материала	от 5 — 35°C
окружающая температура	от+10 до +25 °C
время сушки	45 мин



**Особые указания:**

После нанесения Uniflex PU в течение короткого времени придать материалу форму, либо размазать. Внимание: время хранения открытого картриджа ограничено – 12 часов.

**Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке. Срок хранения минимум 9 месяцев.

**Меры предосторожности:**

Содержит изоцианат. Применять только в хорошо проветриваемых помещениях. При попадании на кожу немедленно смыть водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды. Хранить в недоступном для детей месте.



## **Герметик для нанесения кистью**

126063

Karosserie-Dihtmasse – Шовный герметик на основе синтетических каучуков. Предназначен для герметизации и антикоррозионной защиты швов и сварных стыков. Наносится кистью.

### **Пригодные для нанесения поверхности:**

Зачищенный от ржавчины голый металл.  
Окрашенная поверхность.  
Сварные швы и нахлесты металла.

### **Область применения:**

Благодаря хорошей адгезии материала к различным металлическим поверхностям, прекрасным изолирующим свойствам, высокой температуроустойчивости, сохранению материалом длительное время эластичности Karosserie-Dihtmasse идеально подходит для герметизации швов и сварочных стыков. Быстро затвердевает, устойчив к влаге и минеральным маслам. После высыхания может быть окрашен.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность должна быть твердой, сухой, чистой и очищенной от жира. Герметик может применяться без формирования шва на загрунтованную или окрашенную металлическую поверхность.

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	синтетические каучуки
цвет	серый
способ нанесения	наносится кистью
удельный вес	1,22 кг/л
Интервал температуроустойчивости	от - 30°C до + 80°C
приблизительный расход	при 1 мм толщины – $\approx 11,2 \text{ кг/м}^2$
время сушки	30 мин

### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

### **Меры предосторожности:**

Легко возгорается. Опасно при вдыхании и при попадании на кожу. Применять только в хорошо проветриваемых помещениях. Не вдыхайте испарения (при необходимости пользуйтесь респиратором). При несчастном случае обращайтесь к врачу. Хранить в недоступном для детей месте.



## **Напыляемый герметик**

**125682**

Однокомпонентный низковязкий шовный уплотнитель (распыляемый герметик) Является высококачественным однокомпонентным распыляемым герметиком универсального назначения. Устойчив к воздействию атмосферной среды, не разрушается при контакте с растворами солей. Не меняет своих свойств в широком температурном диапазоне от -40°C до +80°C (Структура покрытия не разрушается при кратковременном нагреве до 120°C). Распыляемый герметик CARSYSTEM UNIFLEX MS не содержит галогенных соединений, что обеспечивает устойчивость к ультрафиолетовому излучению и замедляет старение покрытия. В состав CARSYSTEM UNIFLEX MS не входят силиконы, что позволяет его окрашивать (в том числе “мокрым по мокрому”). Не содержит изоцианатов.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Распыляемый герметик CARSYSTEM UNIFLEX MS предназначен для уплотнения швов и получения водонепроницаемых покрытий высокой прочности при проведении сборочных и ремонтных работ, в том числе в автомобилестроительной и авторемонтной отраслях. Может использоваться в строительстве, при монтаже систем вентиляции и кондиционирования, а также в кораблестроении и в машиностроении.

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА**

<i>CARSYSTEM UNIFLEX MS (арт. 125.682)</i>	
Упаковка	Картридж 310мл.
Цвет	Светло-серый
Глянцевость покрытия	Матовый
Срок хранения при 18-20 °С	1 год (в закрытой оригинальной упаковке)
Расход	Зависит от метода нанесения, толщины и конфигурации получаемого покрытия.

### **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

Пригодные для нанесения поверхности:

Металлы (в том числе: жель, сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий и др.); Пластмассы и другие синтетические материалы; Стекло; Загрунтованные или покрытые лаком деревянные поверхности; Загрунтованные бетонные покрытия.

### **Предварительная обработка поверхности:**

При нанесении на черный металл обрабатываемую поверхность необходимо зачистить от ржавчины, а при уплотнении или герметизации сварных швов удалить окалину. Для этого можно использовать зачистные диски CARSYSTEM MULTI PAINT OFF DISC (арт. 127999/128000). Непосредственно перед



нанесением любую поверхность очистите от сора, обработайте соответствующим средством для удаления силикона и высушите.

**Жизнеспособность:**

Не допускайте хранение открытого картриджа, так как это может привести к загустению либо к полному отверждению состава. Открытый картридж с герметиком может храниться продолжительное время в герметично закрытом пистолете без снижения потребительских свойств.

**Разбавление:**

Не разбавляется.

**Нанесение:**

Рекомендованная производителем температура нанесения + 5° - 30°С

	<b>Ручной пистолет для нанесения герметиков CARSYSTEM PROF1 (арт. 125647)</b>	<b>Пистолет для нанесения напыляемых герметиков CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)</b>
<b>Выдавливание</b>	Подходит	Подходит
<b>Распыление</b>	Не подходит	см. тех. описание на <b>CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)</b>

**Сушка:**

<b>Вид сушки</b>	<b>Условия сушки</b>	<b>CARSYSTEM UNIFLEX MS</b>	<b>Время выдержки</b>
<b>Воздушная сушка</b>	Закрытое помещение при +20° С.	без покрытия	2 ч.*
		окрашенный "мокрый по мокрому".	2 – 4 ч.**
<b>Ускоренная сушка</b>	При температуре объекта +60° С.	без покрытия	1 ч.*
		окрашенный "мокрый по мокрому".	Не допускается
<b>ИК сушка</b>	При использовании коротковолновой ИК сушки	без покрытия	Не допускается
		окрашенный "мокрый по мокрому".	

\* Указано ориентировочное время сушки змеевидного шва (с эффектом волны). Время сушки зависит от толщины слоя и конфигурации покрытия.

\*\* Указано ориентировочное время сушки змеевидного шва (с эффектом волны) окрашенного "мокрым по мокрому" стандартным акриловым покрытием. Время сушки герметика, окрашенного "мокрым по мокрому", зависит от толщины и конфигурации покрытия, а также от химического состава следующего покрытия.



### **ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА**

Рекомендуется окрашивание сразу же после нанесения, то есть “мокрым по мокрому”. Это обеспечивает лучшую адгезию следующих слоев.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Хранить в недоступном для детей месте. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Не вдыхать пары, избегать попадания на слизистые оболочки и на кожу. При попадании немедленно промыть большим количеством воды, а затем обратиться к врачу.



## АНТИГРАВИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### Антигравийное окрашиваемое покрытие KS-1000

126035/126036/126022/126023

Karosserieschutz – Антигравийное окрашиваемое покрытие. Превосходная защита от сколов и коррозии для спойлеров и дверей. Также может быть использовано для звукоизоляционных целей. Karosserieschutz наносится распылением специализированными пистолетами. Также поставляется в аэрозольной упаковке.

#### Пригодные для нанесения поверхности:

Зачищенный от ржавчины голый металл.

Сварные швы и нахлесты металла.

#### Область применения:

Обеспечивает постоянно эластичное и устойчивое к внешним воздействиям покрытие. Быстро сохнет. Окрашивается. Благодаря хорошей адгезии материала к поверхности, устойчивости к воздействию погодных условий Karosserieschutz идеально подходит для антигравийной и антикоррозионной защиты днища автомобиля. Имеет возможность получения структурной текстуры поверхности, позволяет сохранять длительное время эластичности материала, что особенно удобно для борьбы с возникновением сколов от камней.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, удалить ржавчину, высушить и обезжирить.

Поверхности, которые не подлежат обработке, должны быть замаскированы.



### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	искусственные каучуки
цвет	черный/серый.
способ нанесения	распыление из специального пистолета
тест на изгиб DIN 53152 угол изгиба 90° при -20°C.	легкие незначительные трещины
соляной тест (один сухой слой) DIN 50021	500 часов
тест на отлип (один сухой слой) DIN53151	Gt 0
удельный вес при 20°C	1,07–1,09 кг/л
оптимальная температура нанесения	15°C – 25°C
давление распыления	3 – 8 бар
содержание сухого остатка	53 – 57 %
расход	приблизительно 800 мл/кв. м
время сушки	75 мин. при 20°C и 30мин. при 60° C

### **Особые указания:**

Нежелательные пятна удалить растворителем до засыхания. После использования немедленно до засыхания материала промыть пистолет любым растворителем, содержащим уайт – спирт. Как и все материалы, имеющие в основе синтетическую резину, Karosserieschutz полностью затвердевает в течение нескольких дней. Тем не менее слой материала может быть окрашен любым типом автомобильной краски через 30 мин. после нанесения.

### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

### **Меры предосторожности:**

Высокая огнеопасность. Не вдыхать при распылении. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Не распылять вблизи огня и в зонах курения. При попадании в дыхательные пути следует немедленно обратиться ко врачу, показав ему баллон или наклейку. Держать в месте недоступном для детей. Не допускать попадания в водопровод.



## **Антигравийное окрашиваемое быстросохнущее покрытие KS-3000 HIGH SOLIDS**

125704/125705

KS-3000 HIGH SOLIDS – Антигравийное окрашиваемое быстросохнущее покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Превосходная защита от сколов и коррозии для спойлеров и дверей. Совместим с ПВХ покрытиями, устойчив к воздействию ультрафиолетовых лучей, а также имеет превосходные антикоррозионные свойства. KS-3000 HIGH SOLIDS наноситься распылением специализированными пистолетами.

### **Пригодные для нанесения поверхности:**

Зачищенный от ржавчины голый металл. Сварные швы и нахлесты металла.

### **Область применения:**

Идеально подходит для антигравийной и антикоррозионной защиты спойлеров, дверей, нижних кузовных панелей, а также деталей днища. Обеспечивает постоянно эластичное и устойчивое к внешним воздействиям покрытие. Быстро сохнет. Окрашивается. Для организации подложки для малоукривистих цветов KS-3000 HIGH SOLIDS может быть деколерован практически любыми автомобильными красками из двухкомпонентных систем. При деколеровке используется только краска без отвердителя. Максимальное добавление краски в материал не должно превышать 30% к общему объему. После высыхания KS-3000 HIGH SOLIDS устойчив к воздействию растворителей и обезжиривателей, при необходимости может быть обработан абразивами.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность необходимо очистить, удалить ржавчину, высушить и обезжирить. Поверхности, которые не подлежат обработке, должны быть замаскированы.



### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	искусственные каучуки
Цвет	черный/белый
способ нанесения	распыление из специального пистолета
тест на изгиб DIN 53152 угол изгиба 90° 20°C.	легкие незначительные трещины
соляной тест (один сухой слой) DIN 50021	500 часов
тест на отлип (один сухой слой) DIN53151	Gt 0
противоударное испытание SAE-J	6A – 6B
удельный вес при 20°C	1,2 кг/л
давление распыления	3 – 8 бар
Расход	приблизительно 250 -500 мл/кв.м в зависимости от толщины покрытия
время сушки	60 мин. при 20°C и 25 мин. при 60°C

#### **Особые указания:**

Перед применением баллон энергично взболтать. После использования нежелательные пятна удалить растворителем до засыхания, немедленно до засыхания материала промыть пистолет любым растворителем содержащим уайт – спирит. Как и все материалы, имеющие в основе синтетическую резину, KS-3000 HIGH SOLIDS полностью затвердевает в течение нескольких дней. Тем не менее слой материала может быть окрашен любым типом автомобильной краски через 20 мин. после нанесения.

#### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### **Меры предосторожности:**

Содержит кселен – опасно для здоровья. Высокая огнеопасность. Не вдыхать при распылении, избегать попадания на кожу. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Не распылять вблизи огня и в зонах курения. При попадании в дыхательные пути следует немедленно обратиться к врачу, показав ему баллон или наклейку. Держать в месте недоступном для детей. Не допускать попадания в водопровод.



## АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ НА ОСНОВЕ БИТУМА

### Битум для защиты днища

126034/126029/126032

Underbodenschutz – Битум для защиты днища. Обеспечивает долговременное эластичное защитное покрытие от сколов камней и коррозии на основе битумов. Также может использоваться для шумоизоляции. Underbodenschutz наносится распылением специальными пистолетами. Также поставляется в аэрозольной упаковке.

#### Пригодные для нанесения поверхности:

Зачищенный от ржавчины голый металл.

Сварные швы и нахлесты металла.

**Внимание: не наносить на части двигателя, выхлопной системы, трансмиссии и подвески (приводы, пыльники, карданные валы, амортизаторы и т.д.).**

#### Область применения:

Благодаря хорошей адгезии материала к поверхности, устойчивости к воздействию погодных условий Underbodenschutz идеально подходит для антикоррозионной защиты днища автомобиля. Возможно получение структурной текстуры поверхности, сохранение длительное время эластичности материала особенно удобно для защиты от сколов камней.

#### Предварительная обработка поверхности:

Поверхность необходимо очистить, удалить ржавчину, высушить и обезжирить. Поверхности, которые не подлежат обработке, должны быть замаскированы.



### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	битумы
цвет	черный
способ нанесения	распыление из спец. пистолета
вязкость применяемого материала при 20°C 100мм.рт.ст.	25,75P
тест на изгиб DIN 53152 угол изгиба 90°, 20°C.	нет трещин
соляной тест (один сухой слой) DIN 50021	500 часов
тест на отлип (один сухой слой) DIN53151	Gt 1
возможность распыления	0°C –35°C
оптимальная температура нанесения	15°C – 25°C
давление распыления	4 – 7 бар
количество слоев напыления	наносится в один слой
содержание сухого остатка	53 – 57 %
расход	приблизительно 800 мл/кв. м
время сушки	3 – 4 часа при 20°C

#### **Особые указания:**

Нежелательные пятна удалить растворителем до засыхания.

После использования немедленно до засыхания материала промыть пистолет любым растворителем содержащим уайт – спирт.

#### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### **Меры предосторожности:**

Огнеопасно. Испарения/туман не вдыхать. Применять только в хорошо проветриваемых помещениях. При попадании внутрь – обратиться к врачу и показать этикетку. Хранить в недоступном для детей месте.



## **АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ВОСКА**

### **Воск для защиты днища**

**126095/126094**

WASH-UNDERBODENSCHUTZ – Воск для защиты днища. Обладает хорошей адгезией к металлическим поверхностям, водостойчив, имеет хорошую проникающую способность для долговременной антикоррозионной защиты. Наносится распылением специальным пистолетом (стандартный литровый евробаллон – 126095), либо распылением из аэрозоли (аэрозоль 500мл - 126094).

#### **Применение:**

Высокоэластичная защита от коррозии и сколов камней. Образует стойкую к разрыву пленку, не воздействует на лакокрасочную поверхность, резину, пластик. Устойчив к воздействию гравия, песка и коррозирующему действию соли. Может быть нанесен одним толстым слоем. Сварные швы и нахлесты металла покрыть особенно тщательно. Не следует наносить на двигатель, части выхлопной системы и подвижные части: оси, пружины, амортизаторы. Фасовка в аэрозоли (126094) предназначена для обработки небольших по площади поверхностей, а также для выравнивания, доводки и обновления ранее нанесенных покрытий.

#### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность должна быть чистой, сухой и очищена от жира и ржавчины. Части, которые не должны быть покрыты составом (выхлопная система, тормоза, амортизаторы и т.п.), тщательно маскируются.



### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	на основе восков
цвет (126095)	черный
удельная плотность (126095)	≈ 0,87 кг/л
время сушки (126095)	2 – 3 часа при 20°C
давление распыления (126095)	3 – 8 бар
расход (126095)	≈ 800 мл/м <sup>2</sup>
цвет (126094)	коричневый
удельная плотность (126094)	≈ 0,22 кг/л
время сушки (126094)	60 мин. при 20°C
расход (126094)	≈ 500 мл на 2 – 3 м <sup>2</sup>
оптимальная температура нанесения	15°C – 30°C
испытания в солевом тумане (1 сухой слой) DIN 50021	1000 часов
испытание на изгиб (Ø 32 мм, 90°, 20°C) DIN 53152	без трещин
противоударное испытание SAE-J (Volvo)	n.a.

#### **Особые указания:**

Перед употреблением взболтать. Можно разбавлять уайт-спиритом. Нежелательные пятна удалить растворителем. Смывать моющим средством, спиртом, бензином или при помощи очистителя на пару.

#### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### **Меры предосторожности:**

Огнеопасно. Наносить в хорошо проветриваемом помещении. Не подносить близко к источникам огня. Не курить. Опасно при вдыхании (содержит необработанный нефтяной дистиллят). Избегайте попадания в глаза. При несчастном случае обращаться к врачу.



## **Прозрачный антикоррозионный воск**

125468

KARROSIONSSCHUTZWACHS – Прозрачный антикоррозионный воск. Благодаря комбинации синтетического воска и специальных добавок (ингибиторов коррозии) идеально подходит для долговременной антикоррозионной защиты. Наносится распылением из аэрозоли.

### **Применение:**

Образует стойкую антикоррозионную пленку. Отличается великолепной адгезией к металлу и хорошими водоотталкивающими свойствами. Предназначен для консервации деталей, подверженных коррозии (подкапотное пространство, дверные пазы, сварные швы и нахлесты металла), для защиты электрических проводов и приборов. Может использоваться как защита хромированных частей в зимние месяцы, а также в качестве защитного покрытия деталей автомобиля во время длительного хранения.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность должна быть чистой, сухой и очищенной от жира и ржавчины.

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	синтетический воск
цвет	прозрачно-золотистый
удельная плотность	≈ 0,85 кг/л
время сушки	2 – 3 часа при 20°C

### **Особые указания:**

Перед употреблением взболтать. Нежелательные пятна удалить растворителем.

### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке. Срок хранения минимум 6 месяцев.

### **Меры предосторожности:**

Огнеопасно. Наносить в хорошо проветриваемом помещении. Не подносить близко к источникам огня. Не курить. Опасно при вдыхании и проглатывании. Избегайте попадания в глаза. При несчастном случае обращаться к врачу. Не допускать попадания в канализацию.



## **Антикоррозийный защитный состав для скрытых полостей**

126062/126061

HOHLRAUM-KONSERVIERUNG ML – Антикоррозийный защитный состав для скрытых полостей. Обладает хорошей текучестью (растекаемостью), водоотталкивающими свойствами и превосходной адгезией к металлу, обеспечивающей надежную антикоррозионную защиту на долгий период. Наносится распылением специальным пистолетом для скрытых полостей с комплектом насадок. Также поставляется в аэрозольной упаковке.

### **Применение:**

Воскообразная антикоррозийная защита, которая после испарения растворителя оставляет эластичную пленку на внутренней поверхности. Благодаря высоким адгезионным свойствам надежно держится на металле и образует прочную тиксотропную пленку. HOHLRAUM-KONSERVIERUNG ML содержит поверхностно – активные вещества и, как следствие, обладает высокой проникающей способностью, вытесняет влагу и соль с поверхности металла и из пор лакокрасочного покрытия. Образующая пленка нейтрализует потенциальную коррозионную активность металла.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Подлежащие обработке скрытые поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли и ржавчины, а также должны быть обезжирены.

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	на основе восков
цвет	светло-коричневый прозрачный
способ нанесения	распыление из специального пистолета с комплектом насадок для скрытых полостей
удельный вес при 20°C	0,87кг/л
оптимальная температура нанесения	15°C – 30°C
давление распыления	3 – 8 бар
расход	приблизительно 250-500 мл/кв. м
время сушки	2 – 3 часа при 20°C

### **Особые указания:**

Перед употреблением взболтать. Проблемные зоны (углы, места спайки) должны быть обработаны особенно тщательно с нанесением более толстого слоя. Нежелательные пятна удалить растворителем до засыхания.



## **Антикоррозийный защитный восковой состав для скрытых полостей**

134165

NOHLRAUMWACHS– Антикоррозийный защитный состав для скрытых полостей. Обладает водоотталкивающими и пенетрирующими (проникающими) свойствами. Состав термоустойчив, и благодаря этому может быть использован для обработки составных частей двигателя. Наносится распылением специальным пистолетом, возможно также нанесение кисточкой или погружением.

### **Применение:**

Жидкое антикоррозийное средство, разработанное для защиты внутренних полостей по так называемой шведской ML-технологии. Может быть использован как для защиты внутренних полостей транспортных средств, так и в качестве антикоррозийного средства в целом – для долговременной защиты (консервации) деталей станков, аппаратов, оборудования, особенно при хранении материалов и оборудования под открытым небом. После испарения растворителя продукт оставляет клейкую, воскообразную пленку, которая противостоит сильнейшим атмосферным воздействиям.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Подлежащие обработке скрытые поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли и ржавчины, а также должны быть обезжирены.

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

химическая основа	на основе восков
цвет	бело-прозрачный
способ нанесения	распыление из специального пистолета, нанесение кисточкой или окунанием
плотность при 20°C (DIN 51755)	0,85 г/куб. см
температура плавления	160°C
оптимальная температура нанесения	15°C – 30°C
давление распыления	3 – 6 бар
расход	приблизительно 150-300 мл/кв. м
время сушки	2 – 3 часа при 20°C

### **Особые указания:**

Перед употреблением взболтать.

Нежелательные пятна удалить растворителем до засыхания.



## ГРУНТЫ, КРАСКИ

### PRIMER SPRAY

132907  
125949

#### **Особенности:**

Carsystem Primer Spray – быстросохнущий грунт на алкидной основе с великолепными антикоррозионными свойствами. Содержит фосфат цинка, что обеспечивает мощный защитный эффект.

#### **Применение:**

Применяется как покровный грунт для стальных, железных, или чугунных поверхностей. Пригоден к окрашиванию различными видами эмалей.

#### **Технические характеристики:**

Цвет	СЕРЫЙ (132907); Красно-коричневый (125949)
Содержание сухого остатка	65 - 70 %
Время сушки (20°C)	30 минут
Время сушки «от пыли» (20°C)	10 минут
Время сушки перед нанесением последующих покрытий (20°C)	3-6 часов
Окончательное отверждение (20°C)	Приблизительно 12 часов

#### **Указания по применению:**

Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от краски, следов ржавчины, влаги и масел. Баллончик перед использованием энергично встряхивать в течение двух-трёх минут. Наносить тонкими равномерными слоями с расстояния 25-30см..



## **Акриловый наполнитель в аэрозоли**

126024

Быстросохнущий акриловый наполнитель, предназначенный для устранения небольших дефектов, неровностей, царапин и рисок от шлифования. Позволяет создать поверхность высокого качества и подготовить ее к последующему окрашиванию.

### **Назначение:**

Применяется для устранения дефектов, неровностей, царапин и рисок от шлифования на поверхности.

### **Материал:**

Цвет	Серый
Укрывающая способность	40 мл = 0,4 – 0,8 м <sup>2</sup> в зависимости от толщины слоя
Последующее шлифование через (20 С)	1 час
Последующая обработка через (20 С)	2 – 5 минут

### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Перед началом использования встряхните баллончик в течение 3 минут. Нанесите наполнитель тонкими слоями с интервалом 2 – 5 минут с расстояния не менее 25-30 см. После того, как наполнитель высохнет, нанесите грунт и краску. Произведите грубую шлифовку поверхности. Если хотите нанести краску без предварительного нанесения грунта, обработайте поверхность только наполнителем.

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.



## **Однокомпонентная акриловая грунт-шпатлевка в аэрозоли**

125580

SPRITZ-SPACHTEL – Быстросохнущая напыляемая шпатлевка на акриловой основе. Наносится распылением из аэрозоли.

### **Применение:**

Используется для выравнивания небольших неровностей, царапин, пор и следов шлифовки. Образует на обработанных поверхностях гладкую поверхность, пригодную для дальнейшей окраски.

### **Предварительная обработка поверхности:**

Поверхность должна быть чистой, сухой и зашлифованной.

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

цвет	серый
время сушки перед окраской при 20°C	2 – 5 мин.
время сушки перед последующей обработкой (шлифовкой) при 20°C	1 час
приблизительный расход	400 мл на 0,4 – 0,8 м <sup>2</sup>

### **Особые указания:**

Перед употреблением содержимое баллона взболтать. Распылять с расстояния 25 –30 см. Наносить в несколько тонких пересекающихся слоев. Интервал в нанесении между слоями 2 – 5 минут. В дальнейшем - грунтовать и окрашивать. При окраске непосредственно по шпатлевке предварительно зашлифовать поверхность.

### **Хранение:**

Хранить в прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке. Срок хранения минимум 12 месяцев.

### **Меры предосторожности:**

Огнеопасно. Наносить в хорошо проветриваемом помещении. Не подносить близко к источникам огня. Опасно при вдыхании и проглатывании. При несчастном случае обращаться к врачу.



## **CARSYSTEM® HS Acrylic Filler**

Арт.№ 141495

### **Характеристики:**

CARSYSTEM® HS Acrylic Filler – высококачественный двухкомпонентный акриловый наполнитель. Прост в применении, быстро отвердевает, легко шлифуется. Кроме того, имеет чрезвычайно высокую способность заполнения пор, хорошую растекаемость и эффективно защищает от коррозии.

### **Область Применения:**

Легко наносится на любые поверхности. Применяется при ремонтной окраске легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Алюминиевые и цинковые поверхности, перед нанесением HS Acrylic Filler, для лучшей адгезии, необходимо обработать проаймером. Используется для создания выравнивающего слоя без пор

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА**

<b>Компонент А (наполнитель)</b>	
Упаковка	3,6л
Цвет	Темно-серый
Глянцевость	Матовый
Плотность	1.47 г/мл
Срок хранения при 18-20° С	2 года (в закрытой оригинальной упаковке)
Доля твердого вещества (без добавления растворителя)	69.2 %
Расход материала	7-9 м <sup>2</sup> / 1л. (при толщине слоя 100 – 60мк.)*
<b>Компонент В (отвердитель)</b>	
Упаковка	1л.
Цвет	Прозрачный бесцветный
Плотность	0.97 г/мл
Срок хранения при 18-20° С	1 год (в закрытой оригинальной упаковке)
Доля твердого вещества	36 %
Рабочая вязкость	528 г/литр при добавлении разбавителя 15%

- Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендуемых толщины слоя и доле твёрдого вещества (без добавления растворителя). Не учтены потери при обработке (см. коэффициент переноса материала для используемого покрасочного оборудования.).



### **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

#### **Поверхность:**

Поверхность должна быть чистая, сухая и обезжиренная. Это обеспечит хорошую адгезию материала на стальную поверхность, либо праймера к алюминиевым и цинковым поверхностям. Большие поверхности необходимо также обработать праймером для лучшей адгезии.

#### **Пропорции смешивания 4: 1**

100 частей CARSYSTEM ® 2КБ HS наполнитель; 25 частей CARSYSTEM ® 2КБ HS отвердитель

#### **Разбавитель:**

10 - 20 частей CARSYSTEM ® ACRYL

#### **Жизнеспособность:**

при температуре 21°C рабочее время - приблизительно 1 час.

#### **Вязкость:**

DIN 4 20°C - 25 с с добавлением разбавителя 15 %

#### **Характеристики окрасочного пистолета:**

Дюза диаметром 1.6 - 2.0 мм. Постоянная подача воздуха. Давление воздуха (бар): 1.5 - 2.5

#### **Нанесение:**

Число слоев: 2 – 3. Перерыв между нанесением последующего слоя при 20°C: 5 - 10 минут. Полная толщина слоя: 80 - 120 μm

#### **Время отвердевания:** при 20 ° C

- От прилипания пыли 10-15 минут
- От прикосновения 30 минут
- Полное отвердевание – возможно механическое либо влажное шлифование:
- 5 - 6 часов при 20°C
- 30 минут при использовании инфракрасной сушки (60°C)
- Точное время затвердевания зависят от толщины слоя. В случае воздушного высыхания
- Минимальная температура должна быть не ниже 15°C.

Рекомендуется быстрая сушка.

#### **Меры Предосторожности:**

Соблюдайте, пожалуйста, указания по обращению химических продуктов и утилизации их отходов, согласно действующего законодательства и соответствующих памяток профессионального союза химической индустрии.



## **Klarlack**

126025

Глянцевый, износостойчивый, на основе акриловых соединений лак. Быстро сохнет, устойчив к неблагоприятным воздействиям окружающей среды.

### **Назначение:**

Благодаря универсальным качествам может быть использован при работе с различными материалами (дерево, металл, окрашенные акриловыми красками поверхности и пр.). Не применяйте при работе с чистыми белыми поверхностями.

### **Материал:**

Цвет	Прозрачный
Удельный вес	0,751 г/мл
Содержание твердого вещества	16 %
Рекомендуемая толщина покрытия	75 мкн на влажной поверхности, 35 мкн – на сухой
Укрывающая способность	400 мл = 1 – 2 м <sup>2</sup>
Время сушки	60 минут
Последующее нанесение через (20 С)	10 минут или после отверждения (2 – 3 часа)

### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой, обезжиренной, не содержать пятен ржавчины. Перед началом работы встряхните баллончик в течение 3 минут. Нанесите лак горизонтальными и вертикальными движениями с расстоянием не менее 20 – 30 см.

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.



## **Ralley Spray**

Быстросохнущая алкидная краска. Легко подвергается полировке, устойчива к неблагоприятным воздействиям окружающей среды. Не содержит свинцовых соединений. Обладает исключительно адгезией и обеспечивает покрытие высокого качества на любой поверхности.

### **Назначение:**

Краска общего назначения для устранения дефектов. Также используется в качестве провячного покрытия.

### **Материал:**

Цвет	Черная (глянцевая)	Белая (глянцевая)	Черная (матовая)
Удельный вес	0,727 г/мл	0,780 г/мл	0,711 г/мл
Содержание твердого вещества по объему	25 %	25 %	33 %
Время сушки против пыли (при t = 20 С)	10 минут	10 минут	10 минут
Сушка «до отлипа» (при t = 20 С)	15 минут	15 минут	15 минут
Последующая обработка через (при t = 20 С)	15 минут	15 минут	15 минут
Монтажная прочность (при t = 20 С)	50 минут	50 минут	50 минут
Укрывающая способность	400 мл = 1,3 м <sup>2</sup>	400 мл = 1,3 м <sup>2</sup>	400 мл = 1,3 м <sup>2</sup>

### **Подготовка поверхности:**

Очистите поверхность от загрязнения. Обработайте ржавые пятна, особенно в труднодоступных областях, с помощью специального средства для удаления ржавчины. Отполируйте неровности. Нанесите протравочный грунт или отшлифуйте поверхность и нанесите наполнитель. Обработайте поверхность маскирующим покрытием вокруг хоны окрашивания. При работе с большой поверхностью рекомендуется предварительно замаскировать сварочные швы и углы корпуса автомобиля. После того, как наполнитель полностью высохнет, отшлифуйте поверхность методом «по мокрому» (абразив Р1000) до гладкой поверхности.

### **Окрашивание:**

Внимательно прочтите все инструкции по окрашиванию. Перед началом работы встряхните баллончик в течение 3 минут. Нанесите краску небольшими тонкими слоями с интервалом 3 – 5 минут с расстояния 20 – 30 см. не более 50 С.



## **Felgensilber**

126021

Быстросохнущий акриловый спрей для защиты колесных дисков. Защищает диски от коррозии, не вытирается и не расслаивается. Заставит ваши колеса засиять новизной!

### **Назначение:**

Для защиты колесных дисков любого вида и размеры от коррозии.

### **Материал:**

Цвет	Серебряный
Удельный вес	0,711 г/мл
Содержание твердого вещества по объему	10 – 15 %
Время сушки (20 С)	15 – 20 мин
Время отверждения (20 С)	60 мин
Укрывающая способность	400 мл = 4 – 5 дисков

### **Применение:**

Тщательно очистите колесные диски, удалите ржавые пятна, смазку и загрязнение. Встряхните баллончик в течение 2 минут. Нанесите тонкий слой спрея горизонтальными и вертикальными движениями с расстояния не менее 25 – 30 см.

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.



## **Thermo Spray**

126086/126087

Термоустойчивая краска, выдерживающая температуру до 600 С. Обладает замечательными адгезионными свойствами.

### **Назначение:**

Применяется для обработки всех поверхностей, подверженных воздействию повышенных температур (двигатель, выхлопная система и пр.).

### **Материал:**

Цвет	Серебряный	Черный (матов.)
Удельный вес	0,720 г/мл	0,763 г/мл
Содержание твердого вещества по объему	27 %	27 %
Укрывающая способность	400 мл = 1 – 2 м <sup>2</sup>	400 мл = 1 – 2 м <sup>2</sup>

### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Перед началом использования встряхните баллончик в течение 2 минут. Нанесите несколько тонких слоев краски на поверхность с интервалом 2 – 3 минуты с расстояния не менее 25-30 см. Произведите термическую обработку поверхности в течение 20 минут при t = 200 С, чтобы добиться полного отверждения и термоустойчивости покрытия. Рекомендуемая толщина слоя: 75 мкн «по мокрому» = 25 – 30 мкн «по сухому».

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.

*Информация, представленная в технических характеристиках, является частью инструкции по применению и составлена на основе последней, доступной нам информации.*



## **Zink Spray**

126030

Цинковая эпоксидная синтетическая краска для электролитического цинкования металлической основы. Проводит электричество, выдерживает температуру до 490 С. Содержит 97 % цинка.

### **Назначение:**

Электролитическое цинкование для предотвращения коррозии металлических поверхностей автомобиля (преимущественно внутренних) при точечной сварке деталей.

### **Материал:**

Цвет	Серый
Содержание твердого вещества по объему	54 %
Удельный вес	1,28 г/мл
Укрывающая способность	400 мл = 1 – 2 м <sup>2</sup>
Время сушки против пыли (при t = 20 С)	15 минут
Время отверждения (20 С)	24 часа
DIN стандарт 50 976 53167 53151	92 % цинка в сухом продукте Тест в солевом тумане Тест на адгезию (поперечные надрезы)

### **Применение:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Перед началом использования встряхните баллончик в течение 2 - 3 минут. Нанесите несколько тонких слоев краски на поверхность ровными горизонтальными и вертикальными движениями с расстояния не менее 25-30 см.

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.



## **Prefill Spray баллончик с газом**

125686

Является альтернативой окрасочному пистолету при окрашивании небольших деталей (например, при точечном ремонте). Не содержит фреонов. Используется для распыления красок, подаваемых в баллончик с помощью специального устройства.

### **Назначение:**

Применяется при окрашивании небольших деталей. Позволяет работать с акриловыми, алкидными красками и красками на нитроцеллюлозной основе. Возможно применение двухкомпонентных красок.

### **Материал:**

Удельный вес	0,658 г/мл
Растворитель	Ацетон, изопропиловый спирт
Наполнитель	100 – 120 мл
Укрывающая способность	1 – 2 м <sup>2</sup>

### **Применение:**

С помощью специального устройства подайте около 120 мл краски в баллончик. Рекомендуемая вязкость краски - 140 – 240 сек (DIN контейнер при t = 20 С). Если краска применяется в сочетании с упомянутыми ранее растворителями и прочими компонентами, вязкость должна составлять 15 и 25 сек соответственно (DIN контейнер 4 мм). Условия работы в значительной степени определяются количеством краски. Время сушки определяется типом краски. Испарения растворителя происходит за 10 минут.

Не рекомендуется смешивать некоторые краски с другими компонентами в баллончике. Это может привести к засорению дюзы или выходу жирной или вспененной краски. Аналогичные проблемы могут возникнуть при слишком высокой вязкости краски.

### **Техника безопасности:**

Содержимое баллончика находится под давлением. Храните при температуре не более 50 С.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### **Booth Mask Stick**

140974 – 5л.  
140975 – 25л.

Booth Mask Stick – напыляемое средство на водной основе для защиты стен, окон и осветительных приборов окрасочно-сушильной камеры от окрасочного тумана. Средство пригодно к использованию на любых не пористых поверхностях. При нанесении образует прозрачную плёнку, которую впоследствии легко удалить при помощи мойки высокого давления, или же просто водой и щёткой, или губкой.

#### **Основные характеристики**

<b>Форма:</b>	Жидкость
<b>Цвет:</b>	Прозрачная
<b>Запах:</b>	Не выражен
<b>Емкость упаковки:</b>	5 или 25 литров
<b>Срок хранения:</b>	2 года

#### **Подготовка поверхностей к нанесению Booth Mask Stick**

1. Стены, окна и осветительные приборы должны быть чисто вымыты. Перед нанесением средства удостоверьтесь, что обрабатываемые поверхности сухи.

#### **Нанесение при помощи окрасочного пистолета**

1. Наполните бачок окрасочного пистолета средством Booth Mask Stick и отрегулируйте давление, согласно рекомендациям по нанесению (см. ниже) Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК, избегая пробелов, капель и подтёков. После того, как первый слой подсохнет (приблизительно 20 минут), нанесите второй слой. После сушки и нанесения третьего слоя, камера надёжно защищена от окрасочного тумана и готова к работе.

#### **Нанесение при помощи кисточки, или щетки**

1. Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК в один слой, избегая пробелов, капель и подтёков.

#### **Нанесение при помощи валика**

1. Температура в ОСК должна быть 20-22°C.



2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК в один слой, избегая пробелов, капель и подтёков.

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением Booth Mask Stick необходимо удостовериться в том, что обрабатываемые поверхности полностью сухи!. Режим 65°C, поддерживаемый в течение сорока минут, даёт гарантии, что поверхности достаточно сухи.

#### **Удаление нанесённого покрытия**

1. ОСК должна охладиться до температуры 21°C, или ниже.
2. ПИТАНИЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ, РОЗЕТОК И РАЗЪЁМОВ ВНУТРИ ОСК ДОЛЖНО БЫТЬ ОТКЛЮЧЕНО!
3. Обильно смочите поверхности, обработанные Booth Mask Stick водой из шланга под напором, или при помощи мойки высокого давления, и дайте воде впитаться в нанесённое покрытие в течение пяти-десяти минут.
4. Смойте покрытие, используя щётку, кисточку, или губку. В отдельных случаях, когда напыл слишком толстый, придётся энергичными движениями щётки нарушить целостность слоя напыла, чтобы вода могла получить доступ к нанесённому Booth Mask Stick.
5. Используя сжатый воздух, удалите остатки воды из электрических и осветительных приборов и окон ОСК. Удалите воду с пола ОСК. Дайте поверхностям просохнуть. Удостоверьтесь, что все поверхности сухи, перед повторным нанесением Booth Mask Stick.

**ВНИМАНИЕ!** Если ОСК достаточно часто работает при температурах 50-80°C, то средство будет нуждаться в более частой замене, поскольку в таких условиях удалить средство будет сложнее. В обычных условиях покрытие эффективно работает в течение 50-60 часов и каждые 2-4 недели должно быть либо обновлено нанесением нового слоя, или (рекомендовано) полностью удалено и нанесено заново.

#### **Рекомендуемые регулировки оборудования**

При нанесении средства окрасочным пистолетом, давление должно быть отрегулировано в пределах 2,7-3,1бар. Для нанесения рекомендуется использовать окрасочный пистолет с дюзой 1,3мм.

#### **Меры предосторожности**

Booth Mask Stick предназначен для работы с авторемонтными эмалями. При контакте с бытовыми и строительными красками возможно неадекватные реакции. Средство не рекомендовано наносить на неокрашенные и/или гальванизированные поверхности, потому что при удалении средства при помощи воды, она может вызвать коррозию поверхности.



## **Booth Mask**

137546

Booth Mask– напыляемое средство на водной основе для защиты стен, окон и осветительных приборов окрасочно-сушильной камеры от окрасочного тумана. Средство пригодно к использованию на любых не пористых поверхностях. При нанесении образует сухую прозрачную плёнку, которую впоследствии легко удалить при помощи мойки высокого давления, или же просто водой и щёткой, или губкой.

### **Основные характеристики**

<b>Форма:</b>	Жидкость
<b>Цвет:</b>	Прозрачная
<b>Запах:</b>	Не выражен
<b>Емкость упаковки:</b>	19 литров
<b>Срок хранения:</b>	2 года

### **Подготовка поверхностей к нанесению Booth Mask**

1. Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Стены, окна и осветительные приборы должны быть чисто вымыты. Перед нанесением средства удостоверьтесь, что обрабатываемые поверхности сухи.

### **Нанесение при помощи окрасочного пистолета**

1. Наполните бачок окрасочного пистолета средством Booth Mask и отрегулируйте давление, согласно рекомендациям по нанесению (см. ниже) Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК, избегая пробелов, капель и подтёков. После того, как первый слой подсохнет (приблизительно 20 минут), нанесите второй слой. После сушки и нанесения третьего слоя, камера надёжно защищена от окрасочного тумана и готова к работе.

### **Нанесение при помощи кисточки, или щетки**

1. Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК в один слой, избегая пробелов, капель и подтёков.

### **Нанесение при помощи валика**

1. Температура в ОСК должна быть 20-22°C.
2. Нанесите средство на стены, окна и осветительные приборы ОСК в один слой, избегая пробелов, капель и подтёков.

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением Booth Mask необходимо удостовериться в том, что обрабатываемы поверхности полностью сухи!. Режим 65°C,



поддерживаемый в течение сорока минут, даёт гарантии, что поверхности достаточно сухи.

#### **Удаление нанесённого покрытия**

1. ОСК должна охладиться до температуры 21°C, или ниже.
2. ПИТАНИЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ, РОЗЕТОК И РАЗЪЁМОВ ВНУТРИ ОСК ДОЛЖНО БЫТЬ ОТКЛЮЧЕНО!
3. Обильно смочите поверхности, обработанные Booth Mask водой из шланга под напором, или при помощи мойки высокого давления, и дайте воде впитаться в нанесённое покрытие в течение пяти-десяти минут.
4. Смойте покрытие, используя щётку, кисточку, или губку. В отдельных случаях, когда напыл слишком толстый, придётся энергичными движениями щётки нарушить целостность слоя напыла, чтобы вода могла получить доступ к нанесённому Booth Mask.
5. Используя сжатый воздух, удалите остатки воды из электрических и осветительных приборов и окон ОСК. Удалите воду с пола ОСК. Дайте поверхностям просохнуть. Удостоверьтесь, что все поверхности сухи, перед повторным нанесением Booth Mask.

**ВНИМАНИЕ!** Если ОСК достаточно часто работает при температурах 50-80°C, то средство будет нуждаться в более частой замене, поскольку в таких условиях удалить средство будет сложнее. В обычных условиях покрытие эффективно работает в течение 50-60 часов и каждые 2-4 недели должно быть либо обновлено нанесением нового слоя, или (рекомендовано) полностью удалено и нанесено заново.

#### **Рекомендуемые регулировки оборудования**

При нанесении средства окрасочным пистолетом, давление должно быть отрегулировано в пределах 2,7-3,1бар. Для нанесения рекомендуется использовать окрасочный пистолет с дюзой 1,3мм.

#### **Меры предосторожности**

Booth Mask предназначен для работы с авторемонтными эмалями. При контакте с бытовыми и строительными красками возможно неадекватные реакции. Средство не рекомендовано наносить на неокрашенные и/или гальванизированные поверхности, потому что при удалении средства при помощи воды, она может вызвать коррозию поверхности.



## **Пылесдерживающее покрытие для ОСК.**

137.545

CARSYSTEM DUST KEEPER пылездерживающее напыляемое водорастворимое покрытие для пола и напольных решеток окрасочно – сушильных камер. Является высококачественным водорастворимым покрытием для пола и решеток ОСК. Применяется для снижения уровня пыльности ОСК . CARSYSTEM DUST KEEPER наносится легко и быстро при помощи обыкновенного окрасочного пистолета либо ручного распылителя CARSYSTEM . Легко удаляется вне зависимости от рельефа и шероховатости обработанной поверхности. Это позволяет использовать CARSYSTEM DUST KEEPER в качестве надежного пылездерживающего средства для снижения риска попадания частиц пыли в зону окраски.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

CARSYSTEM DUST KEEPER (арт. 137.545) пылездерживающее покрытие применяется преимущественно при окраске в окрасочно-сушильных камерах. Используется для создания водорастворимого клейкого покрытия, притягивающего и пломбирующего частицы пыли, а так же остатки тумана распыления. Предотвращает загрязнение пола и вентиляционных решеток ОСК остатками тумана распыления.

Частицы, попадающие на пол кабины, осаждаются и удерживаются пылездерживающим покрытием. Это предотвращает циркуляцию пыли по ОСК и снижает риск попадания частиц в зону окраски, что позволит избежать последующей заполировки дефектов.

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА**

Упаковка	18,9 л.
Цвет	Прозрачный бесцветный
Цвет получаемого покрытия	Прозрачный бесцветный
Плотность	0,98 кг/л.
Доля твердого вещества	14%
Расход материала (решетки на всей площади пола ОСК)	0,7 л. / 1 стандартная ОСК*
Расход материала (решетки не на всей площади пола ОСК)	1,2 л. / 1 стандартная ОСК*

- Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций. Не учтены потери при обработке (см. коэффициент переноса материала для используемого при нанесении оборудования.).



## **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ**

Пригодные для нанесения поверхности:

Все гладкие непористые поверхности, в том числе:

- Лакокрасочное покрытие ОСК
- Оцинкованная сталь
- Алюминий

Покрытие подходит для нанесения на пол и вентиляционные решетки окрасочно сушильной камеры. Для защиты стен и оборудования ОСК применяйте защитное покрытие CARSYSTEM BOOTH MASK (арт. 137.546).

### **Предварительная обработка поверхности:**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой.

### **Разбавление:**

Разбавлять не рекомендуется.

### **Нанесение:**

При нанесении CARSYSTEM DUST KEEPER (арт. 137.545) не нужно предварительно увлажнять пол. Наносить стандартным окрасочным пистолетом, подходящим для работы с материалами на водной основе (Пистолеты из высококачественной стали.) с диаметром распылительного сопла 1,9 - 2,2 мм. Промывать окрасочный пистолет после нанесения покрытия рекомендуется спиртосодержащими растворителями. Рекомендуемое давление нанесения: при работе пистолетом высокого давления - 3,5 – 4 бар, при работе пистолетом HVLP – 2,5 – 2,7 бар. Кроме того, для нанесения можно использовать ручной распылитель CARSYSTEM DRUCKPUMPZERSTRAUBER (арт. 137.744). Оптимальная температура нанесения 20 - 25° С.

### **Слои напыления:**

Рекомендуется наносить в 2 слоя с интервалом в 20 мин.

### **Сушка:**

30 минут после последнего слоя.

### **Работа с покрытием:**

Регулярно выметайте из ОСК связанные пылезадерживающим покрытием частицы пыли, при этом наносите новый тонкий слой CARSYSTEM DUST KEEPER (арт. 137.545) в местах износа покрытия.

### **Время службы покрытия:**

Время службы покрытия ограничено загрязненностью. Рекомендованный срок службы покрытия в ОСК со стандартной фильтрующей системой 3 - 5 окрасочных циклов.



**Снятие покрытия:**

Если необходимо полностью удалить покрытие, вы можете смыть его водой. Сначала облейте все обработанные поверхности из шланга или моечной машины высокого давления, затем подождите 5 минут, и смойте покрытие сильной струей.

**Хранение:**

Не хранить при отрицательных температурах.

**Меры предосторожности:**

Материал не должен попадать в глаза, избегать контакта материала с кожей.



## ОБОРУДОВАНИЕ

### Пистолет для нанесения напыляемых герметиков

125681

Пистолет для нанесения напыляемых герметиков (CARSYSTEMUNIFLEX MS арт. 125682) Пистолет CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681) является специальным пневматическим ручным пистолетом для нанесения низковязких шовных уплотнителей (напыляемых герметиков) CARSYSTEM UNIFLEX MS (арт. 125682) в картриджах 310 мл.. Пистолет CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681) обладает оптимальным набором настроек для работы с шовными наполнителями типа CARSYSTEMUNIFLEX MS (арт. 125682). В комплект поставки входит набор наконечников для получения профилей различной конфигурации, а также сменная форсунка для нанесения герметика распылением.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Пистолет *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* применяется преимущественно для нанесения напыляемого шовного уплотнителя (напыляемого герметика) *CARSYSTEMUNIFLEX MS (арт. 125682)*. Предназначен для уплотнения швов при проведении сборочных и ремонтных работ, в том числе в автомобилестроительной и авторемонтной отраслях. Кроме того может использоваться при строительстве систем вентиляции и кондиционирования, а также в кораблестроении и в машиностроении.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Картридж	Стандартный 310мл.
Максимальное давление	8бар.
Потребление воздуха	200-250л./мин.
Рекомендуемая толщина пневмошланга	9-13мм.
Ø штуцера	1/4"
Вес пистолета без картриджа	Около 0,5кг.
Вес пистолета с полным картриджем	Около 1,1кг.

### **ВОЗМОЖНОСТИ**

Пистолет *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* позволяет механизировать процессы уплотнения швов и герметизации участков кузова. Применение пистолета *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* позволяет экономить материал (расход материала зависит от настроек пистолета), а также повышает скорость нанесения, и, следовательно, ведет к большей производительности. С помощью пистолета возможно получение как гладких, так и фактурных плоских покрытий, а также уплотнительных профилей различной конфигурации.



## **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

Перед началом работы необходимо подготовить картридж с герметиком, срезав носик. Затем вставьте картридж в пистолет. При этом необходимо проверить наличие и состояние уплотнительного кольца запорной крышки. Крышка должна быть плотно навинчена на приемную трубу и герметично прижата уплотнительным кольцом, таким образом, чтобы герметик, находящийся в приемной трубе, не высох. Крышка не должна открываться до замены картриджа, а открытый картридж должен постоянно находиться в пистолете (для предотвращения высыхания и загрязнения пистолета). Непосредственно перед началом работы необходимо осуществить настройку пистолета.

## **НАСТРОЙКИ**

С помощью пистолета *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* можно получать покрытия и швы заданной конфигурации и фактуры, в том числе и швы, идентичные заводским. Для этого пистолет имеет регулировки подачи материала и ширины факела, а также укомплектован набором сменных наконечников и форсунок.

Ширина факела (при распылении) регулируется с помощью бокового регулировочного винта. Вращение винта налево (в направлении против часовой стрелки) приводит к открытию воздушного клапана и к расширению факела. Вращение винта направо (в направлении по часовой стрелке) приводит к сужению факела.

Подача материала регулируется нажатием курка пистолета. Ход курка можно ограничить, вращая колпачковую гайку в задней части пистолета.

### **Создание гладкого покрытия.**

Установите форсунку для распыления. Для нанесения гладкого покрытия полностью откройте воздушный клапан, повернув боковой регулировочный винт до упора налево (в направлении против часовой стрелки). Толщина и фактура покрытия будет зависеть от расстояния распыления, рабочего давления и скорости подачи материала.

### **Создание змеевидного шва (с эффектом волны).**

Установите форсунку для распыления. Для создания змеевидного покрытия полностью закройте воздушный клапан, до конца завернув боковой регулировочный винт (в направлении по часовой стрелке). Фактура шва будет зависеть от расстояния распыления, рабочего давления, угла наклона пистолета к плоскости и скорости подачи материала. Ширина шва регулируется легким вращением бокового винта.

### **Создание стандартного шва и герметизация труднодоступных поверхностей.**

Установите форсунку для выдавливания. Для создания стандартного шва полностью закройте воздушный клапан, до конца завернув боковой стр. 76 из 80



регулируемый винт (в направлении по часовой стрелке). Выберите и установите на форсунку наконечник, соответствующий требуемому профилю шва. Скорость выдавливания зависит от рабочего давления и скорости подачи материала.

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Наносить *CARSYSTEMUNIFLEX MS (арт. 125682)* с использованием пистолета *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* рекомендуется при температуре от 5° С до 30° С. Оптимальное давление распыления и выдавливания составляет 2-4 бар.

### **ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ**

После завершения работы не до конца использованные картриджи *CARSYSTEMUNIFLEX MS (арт. 125682)* можно оставить в герметично закрытом пистолете. При этом не забудьте удалить остатки состава из полостей и сопел пистолета. В этом случае герметизирующий состав в картридже не затвердеет, а пистолет будет готов к работе.

После использования пистолета *CARSYSTEM MS-AIR GUN (арт. 125681)* для нанесения напыляемого шовного уплотнителя *CARSYSTEMUNIFLEX MS (арт. 125682)* не рекомендуется использовать какой-либо другой материал без предварительной промывки пистолета, так как это может вести к отверждению остатков состава и к засорению воздушных сопел в форсунке пистолета.

После завершения работы осуществите уход за пистолетом.

### **УХОД ЗА ПИСТОЛОТОМ**

Продувайте пистолет при приостановлении или при окончании работы. Для этого приводится в действие рычаг подачи материала, но так, чтобы осуществлялась только подача воздуха. При продувке пистолета рекомендуется полностью открыть подачу воздуха для лучшей очистки воздушных сопел в форсунке пистолета.

Промывайте пистолет каждый раз после полного окончания работы. Это позволит избежать затвердевания герметика непосредственно в пистолете.

Регулярно смазывайте пистолет смазкой, не содержащей силиконы.

### **ПРОЧИЕ УКАЗАНИЯ**

Пневмосистема, к которой подключен пистолет, должна быть оборудована фильтром для очистки воздуха от конденсата и компрессионных масел. Попадание конденсата в пистолет может привести к коррозии и выходу его из строя. Кроме того, воздух, загрязненный влагой и частицами компрессорного масла может стать причиной получения шва с дефектами.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Старайтесь не направлять пистолет на себя и на других людей.





## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШПАТЛЕВКИ</b> .....	3
УНИВЕРСАЛЬНАЯ 2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА <b>SOFT</b> .....	3
УНИВЕРСАЛЬНАЯ 2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА <b>MULTI</b> .....	5
<b>НАПОЛНЯЮЩИЕ ШПАТЛЕВКИ</b> .....	7
2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА <b>FILL</b> .....	7
2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА СО СТЕКЛОВОЛОКОННЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ <b>GLAS</b> .....	9
2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА С АЛЮМИНИЕВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ <b>METALLIC</b> .....	11
<b>ДОВОДОЧНЫЕ ШПАТЛЕВКИ</b> .....	13
2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ОКСИДА ТИТАНА <b>ELASTIC</b> .....	13
2К ПОЛИЭФИРНАЯ НАПЫЛЯЕМАЯ ШПАТЛЁВКА <b>SPRAY</b> .....	15
<b>СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШПАТЛЕВКИ</b> .....	17
ТОНКАЯ НИТРОШПАТЛЕВКА <b>NC - КОМБИ</b> .....	17
2К ПОЛИЭФИРНАЯ КОНТУРНАЯ ШПАТЛЁВКА ПО ПЛАСТИКУ <b>FLEX</b> .....	18
2К ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА <b>STEEL</b> С ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИМ НАПОЛНИТЕЛЕМ.....	20
<b>АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b> .....	22
<b>COARSELINE GRIP</b> АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ .....	22
<b>TOPLINE GRIP</b> АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ .....	23
<b>MASTERLINE GRIP</b> АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ .....	24
ЗАЧИСТНОЙ ДИСК <b>MULTI</b> .....	25
ДИСК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛЕЙКИХ ЛЕТ И ДВУХСТОРОННИХ СКОТЧЕЙ.....	26
СИСТЕМА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МАТИРОВАНИЯ <b>CARSYSTEM MATT-YES</b> .....	27
<b>ВИТЕ</b> ГЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ И МАТИРОВАНИЯ ПЛАСТИКОВ .....	32
<b>ПРОЯВОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ</b> .....	34
<b>CONTROL SPRAY</b> .....	34
<b>КЛЕЯЩИЕ ЛЕНТЫ</b> .....	35
МНОГОЦЕЛЕВАЯ СЕРЕБРИСТАЯ ЛЕНТА.....	35
<b>FINE LINE TAPE</b> .....	36
<b>КЛЕЯЩИЕ МАТЕРИАЛЫ</b> .....	37
ДВУХСТОРОННЯЯ АКРИЛОВАЯ КЛЕЮЩАЯ ЛЕНТА.....	37
<b>POLYESTER REPAIR RESIN</b> .....	38
АРМИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.....	39
<b>ГЕРМЕТИКИ-УПЛОТНИТЕЛИ</b> .....	40
МНОГОЦЕЛЕВОЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЕРМЕТИК.....	40



ГЕРМЕТИК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КИСТЬЮ .....	42
НАПЫЛЯЕМЫЙ ГЕРМЕТИК .....	43
<b>АНТИГРАВИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....</b>	<b>46</b>
АНТИГРАВИЙНОЕ ОКРАШИВОЕ ПОКРЫТИЕ KS-1000 .....	46
АНТИГРАВИЙНОЕ ОКРАШИВАЕМОЕ БЫСТРОСОХНУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ KS-3000 HIGH SOLIDS .....	48
<b>АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ НА ОСНОВЕ БИТУМА .....</b>	<b>50</b>
БИТУМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДНИЩА .....	50
<b>АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ВОСКА.....</b>	<b>52</b>
ВОСК ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДНИЩА .....	52
ПРОЗРАЧНЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ВОСК .....	54
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ .....	55
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЗАЩИТНЫЙ ВОСКОВОЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ .....	56
<b>ГРУНТЫ, КРАСКИ .....</b>	<b>57</b>
PRIMER SPRAY .....	57
АКРИЛОВЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ В АЭРОЗОЛИ.....	58
ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ АКРИЛОВАЯ ГРУНТ-ШПАТЛЕВКА В АЭРОЗОЛИ.....	59
CARSYSTEM® HS ACRYLIC FILLER.....	60
KLARLACK .....	62
RALLEY SPRAY.....	63
FELGENSILBER .....	64
THERMO SPRAY.....	65
ZINK SPRAY .....	66
PREFILL SPRAY БАЛЛОНЧИК С ГАЗОМ.....	67
<b>СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....</b>	<b>68</b>
BOOTH MASK STICK .....	68
BOOTH MASK.....	70
ПЫЛЕСДЕРЖИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ОСК. ....	72
<b>ОБОРУДОВАНИЕ.....</b>	<b>75</b>
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НАПЫЛЯЕМЫХ ГЕРМЕТИКОВ.....	75